

AP Prese de brichetare

VOTECS

Așchii de lemn
Talaș de frezat
Rumeguș
Pulbere de lemn
Cipsuri
Carton



Prese de brichetare compacte pentru reducerea volumului și a energiei de producție.

Întreprinderile de meșteșuguri și operațiunile industriale produc așchii de lemn, surcele și rumeguș zilnic ceea ce ocupa spațiul de depozitare și transportul. În comparație, brichetele nu ocupă așa mult spațiu și sunt mai ușor de transportat și spre deosebire de materialele ușoare au un factor de risc mai scăzut în ceea ce privește aprinderea spontană.

Presele de brichetare de la VOTECS procesează aceste așchii de lemn, surcele etc. în brichete compacte ce pot fi folosite pentru a produce energie pentru încălzire.

Presele de brichetare sunt instalate ca mașini de sine stătătoare sau unit. cu un sistem de evacuare.

Trăsăturile brichetelor produse de aceste mașinării sunt reducerea masivă a volumului pentru aceeași valoare mare de încălzire și combustia controlabilă. Urmatoarele sunt caracteristicile preselor de brichetare VOTECS:

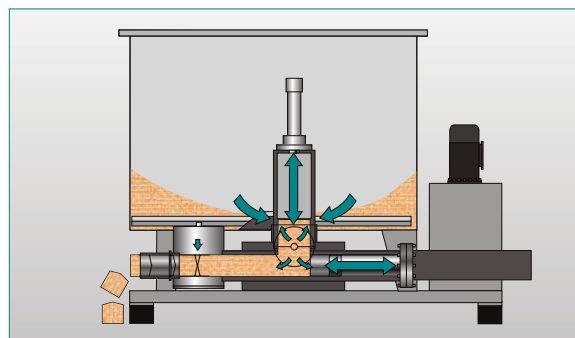
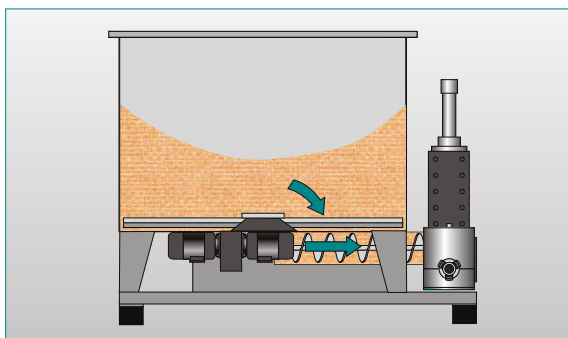
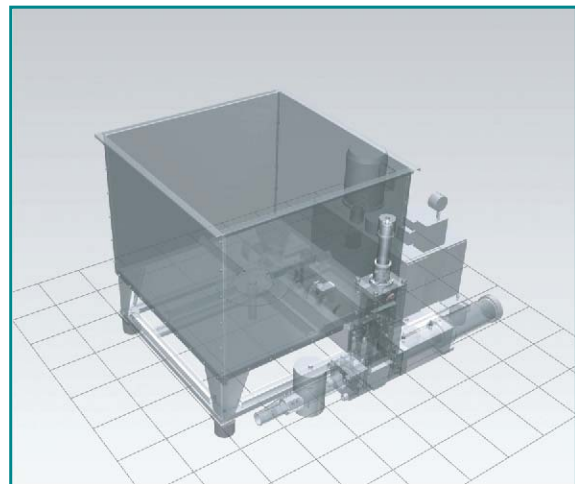
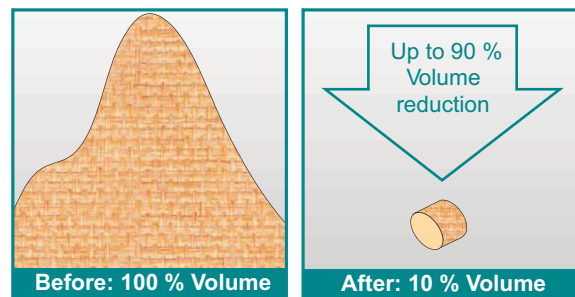
- ✓ Reducerea masivă a volumului rezultând economisirea costului pentru depozitare, transport și aranjare.
- ✓ Arderea brichetelor pentru un cost eficace al producerii de energie

Brichetare – Volume mari făcute mici

Pentru ca materialul să fie comprimat acesta este mixat într-un container de un extractor în formă de tub care se învârtă încontinuu și apoi este turnat în mecanismul preseii de către un conveyor. Materialul ușor este după aceea recompresat. Apoi prin mijloace de presiune de la cilindrul preseii bricheta este transformată în forma ei finală, compactă. Când valoarea presiunii programate este atinsă atunci cleștele se deschide și brichetele preparate sunt împinse afară.

Cum a fost gândită construcția.

- ✓ Înălțime în general extrem de joasă
- ✓ Proiectat pentru mana dreaptă și stângă
- ✓ Pereții containerului sunt variabili
- ✓ Sistem hidraulic cu rezervor de ulei separate
- ✓ Pre-compresor pentru praf sigilat
- ✓ Cilindrul de la capătul pistonului este infiletat
- ✓ Carcasa de inserare întărită
- ✓ Cilindrul central principal este solid
- ✓ Control SPS
- ✓ Rama este stabilă cu picioare de cauciuc



Tehnologia sofisticată in detaliu



Rezervorul hidraulic este aranjat separat. În acest fel căldura produsă de ulei este optim eliberată. Accesibilitatea bună optim eliberată. Accesibilitatea bună efectuat în condiții bune.



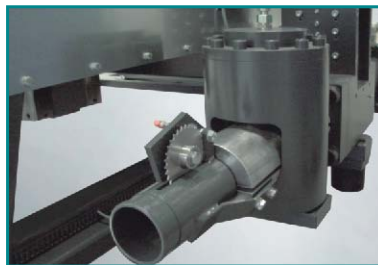
Baza carcasei încaperii presei este întărită și rezista uzurii și ruperii putand fi inlocuită separat. Astfel costurile de inlocuire sunt foarte scăzute.



Tubul extractor care se rotește continuu mixează materialul și îl trimite la conveyorul de eliberare care îl trimite ciclic mecanismului de presare.



Inteligentul punct de control SPS reglează procedurile și are setări ușor de învățat.



Datorită trăsăturii brichetei atomice de mărime, mărimea brichetei poate fi constant menținută chiar și la o varietate de materiale.



Prin instalarea presei pe rama de bază ea poate fi ușor transportată și asigură o mai Bună mobilitate.

Programul de livrare - Date tehnice

Tip	Motor	Brichet-Ø	Productie*	Greutate**
AP 440	4 kW	40 mm	40 kg/h	850 kg
AP 555	5,5 kW	50 mm	50 kg/h	870 kg
AP 775	7,5 kW	70 mm	70 kg/h	900 kg
AP 675	7,5 kW	60 mm	100 kg/h	1100 kg
AP 811	11 kW	80 mm	150 kg/h	1800 kg

*material dependent **equipment dependent

Echipament standard: mecanism de presare cu presă, cilindrii expletivi, cameră de presă cu bucsă izolată, clești platinaji, container cu bază plată, mașină de extrudat tuburi, motor, canal pentru conveyor, conveyor pentru eliberare, ramă de bază cu unitate oscilantă, rezervor hidraulic cu pompa de motor și valve de control, cutie de schimb incluzand controlul SPS.

Tip	L	W	H	X	Y	S
AP 440	1900	1315	1410	1000	1000	200 mm
AP 555	1900	1315	1410	1000	1000	200 mm
AP 775	1900	1315	1410	1000	1000	200 mm
AP 675	2210	1965	1435	1400	1400	200 mm
AP 811	2210	1965	1435	1400	1400	200 mm

